

ภาคผนวก ข

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการท่อกู้เรือ ท่อส่งน้ำมันใต้ทะเล
และคลังน้ำมัน ตั้งอยู่ที่อำเภอบ้านแหลม จังหวัดเพชรบุรี
ที่บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ**

มีนาคม 2552



(นายเอก เทพสง่า)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวชนิษฐา ทักมิล)

ผู้อำนวยการ

ผู้จัดการคลังน้ำมัน (ผู้ได้รับมอบอำนาจ) บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

แผนกช่างเทคนิค

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ
โครงการก่อสร้างท่อกู้เรือ ท่อส่งน้ำมันใต้ทะเล และคลังน้ำมัน บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ติดการรั่วไหลของน้ำมันด้วยการใช้ถังประจํา Floating roofs ทาด้วยสีขาว และหากตรวจพบว่าไม่มีน้ำมันออกมากควรติดตั้งระบบ Vapor recovery - ป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันจากทาว์ด้วยการนำถังรักษาที่ - ตรวจสอบ Seals ของปั๊มและคอมเพรสเซอร์ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ ลดการรั่วไหลของน้ำมัน - ลดการรั่วไหลของน้ำมัน การใช้ Subsurface loading arms หรือ Bottom loading ในการถ่ายน้ำมันสุรและจัดให้ทำงานอย่างระมัดระวังเพื่อลดการหก (Spillage) ของน้ำมันให้มากที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด
2. คุณภาพน้ำในและทรัพยากรชีวภาพในแหล่งน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตามข้อบัญญัติในการขนถ่ายน้ำมัน และการเดินเรือที่กำหนดไว้โดยเคร่งครัด ไม่ให้มีการเตรียมพร้อมตลอดเวลา กรณีมีน้ำมันท่วไหลทุกระดับให้รีบปฏิบัติตามแผนการกำจัดคราบน้ำมันอย่างเร่งด่วน โดยเฉพาะในช่วงฤดูมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ ต้องรีบทำการกำจัดไม่ให้คราบน้ำมันแพร่กระจายเข้าสู่ฝั่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณท่าเทียบเรือ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

มีนาคม 2552



(นายเอก เทพสง่า)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวชนิษฐา ทักมิล)

ผู้อำนวยการ

ผู้จัดการคลังน้ำมัน (ผู้ได้รับมอบอำนาจ) บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ป่ารุ้งกมและควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียทุกระยะเพื่อป้องกันการชะล้างของตะกอนดินของระบบบำบัดเหล่านั้น และการนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด - ตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อพัก (Guard Pond) โดยเฉพาะตะกอนไขมันและไขมัน ก่อนที่จะระบายสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ หากพบการปนเปื้อนมากให้น้ำไหลกลับไปยังบ่อแยกไขมันซ้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด
3. การคมนาคมทางบก	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะต้องควบคุมความเร็วของรถบรรทุกไม่ให้เกิน 65 กม./ชม. บนเส้นทางปกติและไม่ให้เกิน 40 กม./ชม. เมื่อวิ่งบนถนนของกรมชลประทานช่วงผ่านชุมชน - โครงการจะต้องควบคุมไม่ให้ผู้ขับขี่รถบรรทุกน้ำมันใช้สารกระตุ้นออกฤทธิ์ต่อจิตประสาท หากพบผู้เสพ ครอบครองหรือจำหน่ายสารดังกล่าวต้องแจ้งเจ้าหน้าที่เพื่อดำเนินการตามกฎหมาย - ไม่ควรขนส่งน้ำมันในยามวิกาล (20.00-06.00 น.) เพื่อป้องกันการรบกวนชุมชนใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด
4. การคมนาคมทางน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องติดตั้งโคมไฟให้แสงสว่างและให้สัญญาณบอกตำแหน่งบริเวณแท่นเทียบเรือระยะ 6.5 กม. และทุ่นผูกเรือระยะ 20 กม. 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณท่าเทียบเรือ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2552

ผู้จัดการคลังน้ำมัน (ผู้ได้รับมอบอำนาจ) บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

(นางสาวชนันฐา ทักมิ่ง)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยของการนำเชื้อเพลิงเข้าสู่ทุ่นและขนถ่ายน้ำมัน ทุกระยะการปฏิบัติงานและมาตรการระหว่างเรือผูกทุ่นที่ทุ่นและความปลอดภัยของเรือ เมื่อจอดผูกทุ่นในช่วงเวลาตามเวลาที่เสนอในรายงานอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณท่าเทียบเรือ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด
5. การกำจัดขยะ	<ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานให้องค์การบริหารส่วนตำบลบางแก้วเป็นผู้ดำเนินการจัดเก็บขยะมูลฝอยของโครงการ และสนับสนุนอุปกรณ์ในการเก็บขยะรวมทั้งค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจของชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการควรรับบุคลากรในท้องถิ่นเข้ามาเป็นพนักงานของโครงการอันดับแรก - โครงการควรทำชุมชนสัมพันธ์อย่างสม่ำเสมอโดยมีส่วนร่วมในกิจกรรมทางการศึกษา ศาสนา ประเพณีท้องถิ่น เป็นต้น - โครงการควรสนับสนุนและร่วมมือกับภาครัฐหรือเอกชนอื่น ๆ ในโครงการพัฒนาท้องถิ่นอื่น ๆ - บริษัทควรสนับสนุนงบประมาณแก่อาสาสมัครและองค์การบริหารส่วนตำบลบางแก้ว ให้มีส่วนร่วมในการป้องกันดูแลรักษาและตรวจสอบการดำเนินการของบริษัท และอนุรักษ์ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ โดยให้บริษัทประสานงานกับอาสาสมัครและองค์การบริหารส่วนตำบลบางแก้วโดยเคร่งครัดไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - บริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2552

ผู้จัดการคลังน้ำมัน (ผู้ได้รับมอบอำนาจ) บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

(นางสาวชนันฐา ทักมิ่ง)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและการบรรเทาภัยพิบัติ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะต้องทำการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเตือนและอุปกรณ์ดับเพลิงในโครงการให้อยู่ในสภาพการใช้งานที่ดีเสมอ - โครงการจะต้องติดตั้งป้ายเตือนต่าง ๆ ในด้านความปลอดภัยในโครงการทั้งในและนอกอาคาร เช่น ป้ายแสดงทางหนีไฟในอาคาร ป้ายแสดงจุดรวมพลของกลุ่มต่าง ๆ ป้ายแสดงสิ่งกีดขวางเมื่อมีเหตุฉุกเฉินและเบอร์โทรศัพท์ของหน่วยงานที่สามารถขอความช่วยเหลือ ป้ายเตือนเขตควบคุมรั้วป้องกันต่าง ๆ เป็นต้น - ทางโครงการจะต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น หมวกแข็ง รองเท้าหุ้มเหล็ก และจัดให้มีการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานแก่พนักงานทุกคน - โครงการจะต้องติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น สารเคมี โฟม น้ำดับเพลิง ระบบอัตโนมัติบริเวณหน้าท่าเทียบเรือ เมื่อเกิดอุบัติเหตุไฟไหม้ พนักงานที่อยู่นั้นจะสามารถเปิดสวิตช์ให้อุปกรณ์ทำงานโดยอัตโนมัติ - กำหนดให้สถานีไฟฟ้าย่อยอยู่ห่างจากถังเก็บ Gasoline เป็นระยะทางมากกว่า 20 เมตร ซึ่งเป็นไปตาม "ร่างกฎกระทรวงลงนามในข้อเท็จจริง พ.ศ." (ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2542 โดยกระทรวงพลังงาน) หมวด 4 ข้อ 22 (1) ที่กำหนดให้ระยะปลอดภัยโดยรอบจนถึงกับน้ำมันเชื้อเพลิงที่มีจุดวาบไฟไม่เกิน 93 องศาเซลเซียส ต้องมีระยะห่างระหว่างถังเก็บกับอาคารไม่น้อยกว่า 20 เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - สถานีไฟฟ้าย่อยและบริเวณโดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

มีนาคม 2552

ผู้จัดการคลังน้ำมัน (ผู้ได้รับมอบอำนาจ) บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

(นายเอก เทพสง่า)

(นางสาวจันทรา ทักมณี)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้วางหรือเก็บวัตถุอันตรายที่ติดไฟได้ห่างจากกำแพงหรือรั้วของสถานีไฟฟ้าอย่างน้อย 3 เมตร ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของ Australian Capital Territory, Utility Network (Public Safety) Regulations 2001, Subordinate Law 2001 No.28 ใน Part 3 Electricity network facilities ข้อ 27 Placing of materials near substations or switchyards ข้อย่อย (a) - กำหนดให้อาคารสถานีไฟฟ้าย่อยและอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในอาคารห่างจากวัสดุไม่ติดไฟ - กำหนดให้อาคารสถานีไฟฟ้าย่อยเป็นโครงสร้างคอนกรีตเสริมเหล็กและมีระบบสายล่อฟ้าติดตั้งอยู่เหนืออาคาร - กำหนดให้อาคารสถานีไฟฟ้าย่อยและอุปกรณ์ภายในอาคารติดตั้งระบบสายดิน (Grounding System) - กำหนดให้สายจ่ายกระแสไฟฟ้า 22 KV มี Dropout Fuse ป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินก่อนจ่ายเข้าอาคารสถานีไฟฟ้าย่อย ซึ่งในกรณีฉุกเฉินช่วงไฟฟ้าสามารถตัดกระแสไฟฟ้าจากภายนอกอาคารได้ทันที - กำหนดให้หม้อแปลงไฟฟ้าที่มีอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและอุปกรณ์ตัดไฟอัตโนมัติกรณีที่มีอุณหภูมิเกินค่าที่กำหนดจะตัดกระแสไฟฟ้าออกจากหม้อแปลงทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานีไฟฟ้าย่อยและบริเวณโดยรอบ - สถานีไฟฟ้าย่อย - สถานีไฟฟ้าย่อย - สถานีไฟฟ้าย่อย - สถานีไฟฟ้าย่อย - สถานีไฟฟ้าย่อย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

มีนาคม 2552

ผู้จัดการคลังน้ำมัน (ผู้ได้รับมอบอำนาจ) บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

(นายเอก เทพสง่า)

(นางสาวจันทรา ทักมณี)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ตู้ไฟฟ้าเป็นชนิด Metal Clad สามารถทนต่อแรงระเบิดได้ - กำหนดให้ตู้สวิตช์บอร์ดภายในอาคารสถานีไฟฟ้าต้องมีระบบการวัดตรวจสอบไฟฟ้าและอุปกรณ์ Protective Relay ตรวจสอบอยู่ตลอดเวลา หากมีความผิดปกติของระบบจ่ายไฟฟ้าเกิดขึ้น ระบบดังกล่าวจะทำงานโดยตัดแยกวงจรกระแสไฟฟ้าออกทันที - กำหนดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ภายในสถานีไฟฟ้าอย่างสม่ำเสมอตามแผนการตรวจสอบที่กำหนด - จัดให้มีระบบดับเพลิงประจำสถานีไฟฟ้าด้วย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> (1) สถานีไฟฟ้าย่อยอาคารที่ 1 <ul style="list-style-type: none"> * Hydrant 2 ชุด * ถังดับเพลิงเคมี 2 ชุด * Smoke Detector 2 ชุด * Heat Detector 4 ชุด * Fire Alarm 1 ชุด * ไฟฉุกเฉิน 2 ชุด (2) สถานีไฟฟ้าย่อยอาคารที่ 2 <ul style="list-style-type: none"> * Hydrant 2 ชุด * ถังดับเพลิงเคมี 2 ชุด * Smoke Detector 2 ชุด * Heat Detector 4 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานีไฟฟ้าย่อย - สถานีไฟฟ้าย่อย - สถานีไฟฟ้าย่อย - สถานีไฟฟ้าย่อย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเอก เทพสง่า)

(นางสาวชนิษฐา ทักมณี)

มีนาคม 2552

ผู้จัดการพลังงาน (ผู้ได้รับมอบอำนาจ) บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * Fire Alarm 1 ชุด * ไฟฉุกเฉิน 2 ชุด - ในกรณีที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโครงการ - กำหนดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงและฝึกซ้อมการปฏิบัติตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำจุดต่าง ๆ ภายในโครงการ และปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติหน้าที่ของเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยที่กำหนด - จัดให้มีกล้องวงจรปิดตามจุดต่าง ๆ ภายในโครงการ จำนวน 12 จุด ซึ่งสามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา - กำหนดเขตหวงห้าม ซึ่งต้องมีการตรวจตรา ตรวจค้น ห้มบุคคล ยานพาหนะ และวัตถุสิ่งของที่จะเข้ามาในบริเวณดังกล่าว โดยต้องเป็นบุคคลที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานีไฟฟ้าย่อยและภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด
8. ชุมชนบริเวณ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวโดยรอบพื้นที่โครงการ ปักต้นไม้ที่ร่มรื่นและไม้ประดับพื้นที่รวมไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเอก เทพสง่า)

(นางสาวชนิษฐา ทักมณี)

มีนาคม 2552

ผู้จัดการพลังงาน (ผู้ได้รับมอบอำนาจ) บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - หากโครงการปล่อยน้ำทิ้งจากเชื้อเพลิงทุกน้ำมันเชื้อเพลิงน้ำมันให้โครงการที่ท่าเทียบเรือของโครงการ หรือเกิดน้ำมันรั่วไหลลงทะเลเนื่องจากขบวนการขนถ่ายน้ำมันเอง ซึ่งก่อให้เกิดความเสียหายต่อบริเวณที่ไวต่อสภาพแวดล้อมโดยรอบ เช่น กองปะการังเทียม เป็นต้น บริษัทจะต้องรับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายทั้งหมด โดยค่าเสียหายที่ต้องชดเชยจะต้องได้รับการยอมรับจากคณะกรรมการจังหวัดเพชรบุรี และเข้าเฝ้าบ้านแหลม รวมทั้งเจ้าของพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ - การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานจะต้องให้หน่วยงานกลาง (third party) ที่ได้รับอนุญาตหรือได้รับการเสนอแนะจากหน่วยงานรัฐบาล ทำการดูแลสภาพแวดล้อมต่าง ๆ ของโครงการ รวมทั้งดำเนินการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่าง และส่งผลให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาตามระยะเวลาที่กำหนดในรายงานฯ - การดำเนินการขุดดินและการถมดินให้ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการขุดดินและถมดิน พ.ศ. 2543 รวมทั้งการดำเนินการของโครงการต้องไม่ขัดกับประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดเขตพื้นที่และมาตรการคุ้มครองสิ่งแวดล้อม และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณท่าเทียบเรือ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - ให้โครงการดำเนินการส่งข้อมูลแผนที่ตั้ง แนวท่อส่งน้ำมันใต้ทะเล และเรือขนถ่ายน้ำมัน (โตะ) (โตะ) หรือพิกัดลำเลียงให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เช่น กรมอุทกศาสตร์กองทัพเรือ เป็นต้น เพื่อเป็นข้อมูลในการสร้างแผนที่เดินเรือในบริเวณดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

มีนาคม 2552

(นายเอก เทพสง่า)

(นางสาวชนิษฐา ทักขิม)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ
โครงการขุดลอกเรือ ท่อส่งน้ำมันใต้ทะเล และคลังน้ำมัน บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม/ดัชนีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ช่วงเวลาตรวจวัด	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพน้ำ <ul style="list-style-type: none"> - ความขุ่น - สารแขวนลอย - BOD - Oil & Grease - Total Coliform Bacteria 	<ul style="list-style-type: none"> - จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 1 ประกอบ) <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณท่าเทียบเรือ (Jetty Head) ห่างจากฝั่ง 6.5 กิโลเมตร - บริเวณชายฝั่งทะเล ระยะห่างจากชายฝั่ง 200 เมตร - บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 6 เดือน - ทุก 6 เดือน - ทุก 6 เดือน ยกเว้น Oil & Grease ให้ตรวจวัดทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

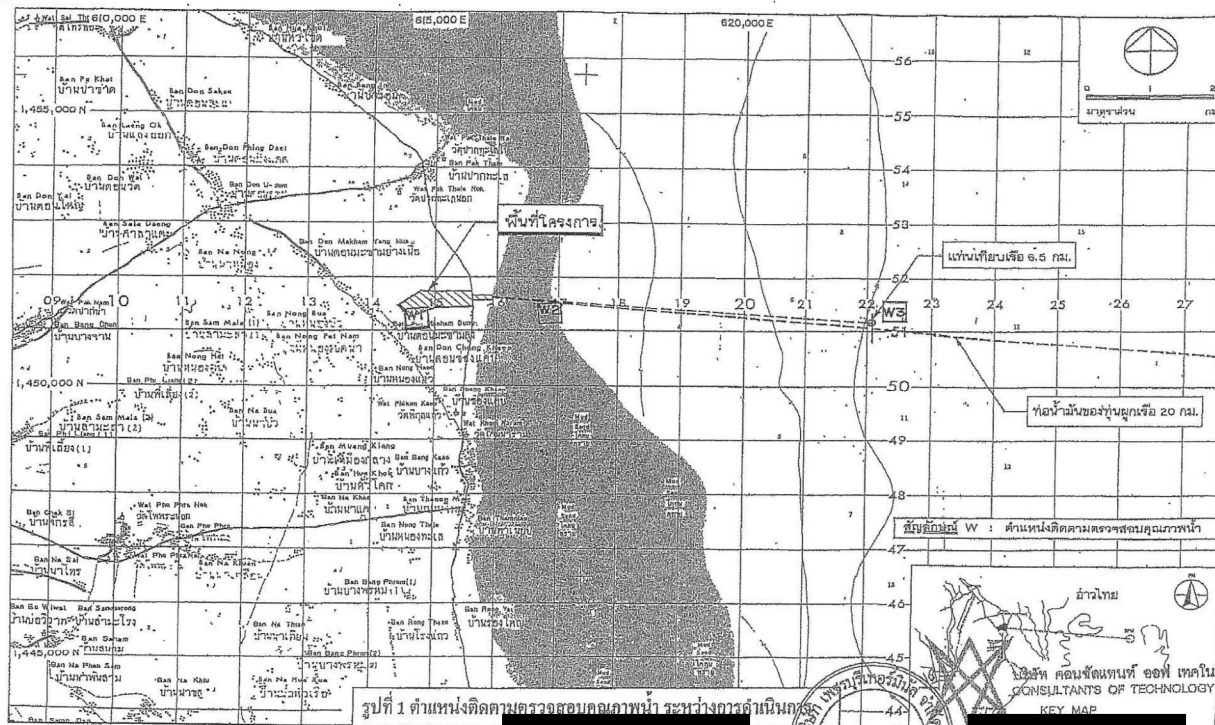
มีนาคม 2552

(นายเอก เทพสง่า)

(นางสาวชนิษฐา ทักขิม)

ผู้อำนวยการ

ผู้จัดการคลังน้ำมัน (ผู้ได้รับมอบอำนาจ) บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด



มีนาคม 2552

รูปที่ 1 ตำแหน่งที่ดินตามตรวจสอบภาพถ่าย ระหว่างการดำเนินการ

การคลังน้ำมัน (ผู้ควบคุมอำนาจ) บริษัท เพชรบุรีเทอร์มินัล จำกัด

(นางสาวจันทรา ทักษณ)
ผู้ชำนาญการ

ภาคผนวก ค

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค-1

ตัวอย่างบันทึกการบำรุงรักษาอุปกรณ์



บริษัท เอเชียลิงก์ เทมินัล จำกัด
ASIA LINK TERMINAL CO., LTD.

บันทึกการบำรุงรักษาอุปกรณ์ช่วยชีวิต และอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับที่	ชื่ออุปกรณ์	สถานที่เก็บ	สภาพอุปกรณ์		หมายเหตุ
			ดี	ชำรุด	
1	พวงชูชีพ	ท่า 1	✓		
2	พวงชูชีพ	ท่า 2	✓		
3	พวงชูชีพ	ท่า 4	✓		
4	พวงชูชีพ	ท่า 6	✓		
5	สายดับเพลิง	ท่า 1	✓		
6	สายดับเพลิง	ท่า 2	✓		
7	สายดับเพลิง	ห้องปั้ม	✓		
8	สายดับเพลิง	ชั้น 2	✓		
9	หัว Hydrant	ชั้น 2	✓		
10	หัว Hydrant	ท่า 1	✓		
11	หัว Hydrant	ท่า 2	✓		
12	หัว Hydrant	ท่า 4	✓		
13	หัว Hydrant	ท่า 6	✓		
14	มอไนเตอร์ ฉีดน้ำ	ท่า 1	✓		
15	มอไนเตอร์ ฉีดน้ำ	ท่า 2	✓		
16	มอไนเตอร์ ฉีดน้ำ	ท่า 4	✓		
17	มอไนเตอร์ ฉีดน้ำ	ท่า 6	✓		
18	Dry Chemical 23 kg	ห้องปั้ม	✓		
19	Dry Chemical 10 kg	ห้องปั้ม	✓		
20	Dry Chemical 10 kg	ท่า 4	✓		
21	Dry Chemical 10 kg	ท่า 6	✓		
22	Dry Chemical 10 kg	ห้องคอลโทรล	✓		
23	Dry Chemical 10 kg	ห้องไฟฟ้า	✓		
24	CO2	ห้องคอลโทรล	✓		
25	CO2	ห้องปั้ม	✓		
26	CO2	ห้องครัว	✓		
27	CO2	ห้องไฟฟ้า	✓		
28	CO2 Fixed	ห้องCO2	✓		
29	Foam Fixed	ห้องปั้ม	✓		

ความถี่การบันทึก : เดือนละ 1 ครั้ง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่

30



บริษัท เอเชียลิงก์ เทอมินัล จำกัด
ASIA LINK TERMINAL CO.,LTD.

ความถี่การบันทึก : เดือนละ 1 ครั้ง

ภาคผนวก ค-2

ตัวอย่างรายงานการตรวจวัดค่าความต้านทานกราวด์
ของถังเก็บผลิตภัณฑ์ หมายเลข T1 - T27



รายงานการตรวจวัดค่าความต้านทานกราวด์ของถังเก็บผลิตภัณฑ์

หมายเลข T1 – T27

บริษัท เอเชียลิงก์ เทอมินัล จำกัด

จัดทำโดย

แผนกซ่อมบำรุง

วันที่ 07 พฤษภาคม 2567

บริษัท เอเซียลิงค์ เทอมินัล จำกัด

รายงานการตรวจวัดค่าความต้านทานกราวด์ของถังเก็บผลิตภัณฑ์

หมายเลข T1 – T27

1. ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

เนื่องจากทางบริษัท **เอเซียลิงค์ เทอมินัล จำกัด** มีความประสงค์ที่จะตรวจสอบค่าความต้านทานของระบบกราวด์ของถังเก็บผลิตภัณฑ์ หมายเลข T1 – T27 เพื่อตรวจสอบค่ามาตรฐานของกราวด์ของถังเก็บผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิง โดยมอบหมายให้แผนกซ่อมบำรุงฯ เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ

2. วัตถุประสงค์ของการตรวจสอบระบบกราวด์ของถังเก็บผลิตภัณฑ์

การตรวจสอบค่าความต้านทานของระบบกราวด์จะช่วยให้เราสามารถทราบถึงความบกพร่องของระบบกราวด์และดำเนินการแก้ไขให้ถูกต้องเพื่อเป็นการป้องกันก่อนเกิดปัญหา

3. สมมุติฐานการตรวจสอบ

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานการติดตั้งทางไฟฟ้าสำหรับประเทศไทย พ.ศ. 2556 ในข้อกำหนดเกี่ยวกับการต่อลงดิน สำหรับวงจรไฟฟ้า ได้กำหนดค่าความต้านทานระหว่างหลักดินกับดิน (Resistance to Ground) สำหรับพื้นที่ที่ยากในการปฏิบัติและการไฟฟ้าฯ เห็นชอบยอมให้ค่าความต้านทานของหลักดินกับดินต้องไม่เกิน 5 โอห์ม หากทำการวัดแล้วยังมีค่าเกินให้ปักหลักดินเพิ่มอีก 1 แท่ง

4. ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับหลังจากการซ่อมบำรุง

ระบบกราวด์ของถังเก็บผลิตภัณฑ์ได้มาตรฐาน มีความปลอดภัยในการใช้งาน

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-1 Capacity : 58,000 m³ Product : Medium Flammable

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.38 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.31 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.43 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.22 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	0.46 Ω	✓	
GROUND NO. 6	20 Ω	0.75 Ω	✓	
GROUND NO. 7	20 Ω	0.41 Ω	✓	
GROUND NO. 8	20 Ω	0.42 Ω	✓	

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-2 Capacity : 58,000 m³ Product : Medium Flammable

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.77 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.74 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.54 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	1.1 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	0.89 Ω	✓	
GROUND NO. 6	20 Ω	0.47 Ω	✓	
GROUND NO. 7	20 Ω	0.32 Ω	✓	
GROUND NO. 8	20 Ω	0.49 Ω	✓	

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-3 Capacity : 58,000 m³ Product : Medium Flammable

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.61 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.34 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	1.44 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.67 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	0.31 Ω	✓	
GROUND NO. 6	20 Ω	0.79 Ω	✓	
GROUND NO. 7	20 Ω	0.58 Ω	✓	
GROUND NO. 8	20 Ω	0.63 Ω	✓	

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-4 Capacity : 58,000 m³ Product : Medium Flammable

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.18 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.14 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.13 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.34 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	0.98 Ω	✓	
GROUND NO. 6	20 Ω	0.64 Ω	✓	
GROUND NO. 7	20 Ω	0.41 Ω	✓	
GROUND NO. 8	20 Ω	0.27 Ω	✓	

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-5 Capacity : 58,000 m³ Product : CRUDE OIL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.26 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.23 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.48 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.43 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	0.36 Ω	✓	
GROUND NO. 6	20 Ω	0.45 Ω	✓	

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-6 Capacity : 58,000 m³ Product : CRUDE OIL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.47 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.51 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.33 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.41 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	0.51 Ω	✓	
GROUND NO. 6	20 Ω	0.65 Ω	✓	

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICIAN)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-7 Capacity : 58,000 m³ Product : CRUDE OIL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.47 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.24 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.36 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.21 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	0.81 Ω	✓	
GROUND NO. 6	20 Ω	0.83 Ω	✓	

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-8 Capacity : 58,000 m³ Product : CRUDE OIL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.52 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.51 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.78 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.56 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	0.23 Ω	✓	
GROUND NO. 6	20 Ω	0.14 Ω	✓	

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-9 Capacity : 58,000 m³ Product : CRUDE OIL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.31 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.74 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.55 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.57 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	1.32 Ω	✓	
GROUND NO. 6	20 Ω	0.29 Ω	✓	

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-10 Capacity : 58,000 m³ Product : CRUDE OIL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.43 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.32 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.61 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.59 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	0.43 Ω	✓	
GROUND NO. 6	20 Ω	0.27 Ω	✓	

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-11 Capacity : 24,000 m³ Product : ULG

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.29 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.21 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.43 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.21 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	0.41 Ω	✓	
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-12 Capacity : 24,000 m³ Product : ULG

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.21 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.32 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.72 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.47 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	1.05 Ω	✓	
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-13 Capacity : 24,000 m³ Product : CRUDE OIL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.31 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.32 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.29 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.33 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	0.47 Ω	✓	
GROUND NO. 6				

REMARK :ข้อผิดพลาด.....

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-14 Capacity : 24,000 m³ Product : CRUDE OIL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.43 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.22 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.21 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.32 Ω	✓	
GROUND NO. 5	20 Ω	0.29 Ω	✓	
GROUND NO. 6				

REMARK :ข้อผิดพลาด.....

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-15 Capacity : 12,500 m³ Product : DIESEL OIL Ground

Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.15 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.13 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.21 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.11 Ω	✓	
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-16 Capacity : 12,500 m³ Product : DIESEL OIL Ground

Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A EARTH RESISTANCE [

Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.14 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.2 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.21 Ω	✓	
GROUND NO. 4	20 Ω	0.33 Ω	✓	
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-17 Capacity : 7,500 m³ Product : ULG

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.11 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.13 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.14 Ω	✓	
GROUND NO. 4				
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-18 Capacity : 7,500 m³ Product : ULG

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.12 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.26 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.19 Ω	✓	
GROUND NO. 4				
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T19 Capacity : 7,500 m³ Product : ULG

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.32 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.25 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.34 Ω	✓	
GROUND NO. 4				
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-20 Capacity : 7,500 m³ Product : DIESEL OIL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.46 Ω	✓	
GROUND NO. 2	20 Ω	0.52 Ω	✓	
GROUND NO. 3	20 Ω	0.17 Ω	✓	
GROUND NO. 4				
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICIAN)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-21 Capacity : 72,177 Liters Product : BIO DIESEL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.21 Ω	✓	
GROUND NO. 2				
GROUND NO. 3				
GROUND NO. 4				
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-22 Capacity : 20,627 Liters Product : BIO DIESEL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.21 Ω	✓	
GROUND NO. 2				
GROUND NO. 3				
GROUND NO. 4				
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-23 Capacity : 72,294 Liters Product : BIO DIESEL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.21 Ω	✓	
GROUND NO. 2				
GROUND NO. 3				
GROUND NO. 4				
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-24 Capacity : 72,180 Liters Product : BIO DIESEL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.21 Ω	✓	
GROUND NO. 2				
GROUND NO. 3				
GROUND NO. 4				
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-25 Capacity : 72,066 Liters Product : BIO DIESEL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.25 Ω	✓	
GROUND NO. 2				
GROUND NO. 3				
GROUND NO. 4				
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-26 Capacity : 71,999 Liters Product : BIO DIESEL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.25 Ω	✓	
GROUND NO. 2				
GROUND NO. 3				
GROUND NO. 4				
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :

RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

EARTH RESISTANCE TEST REPORT

บริษัท เอเชียลิงค์ เทอมินัล จำกัด



CONTROL & INSTRUMENT CABLE TEST DATA

PROJECT : ELECTRICAL INSPECTION

DATE CHECK : 07/05/2024

SUBJECT : EARTH RESISTANCE INSPECTION

NEXT CHECK : 08/11/2024

1. EARTH SPECIFICATION

LOCATION : Tank T-27 Capacity : 72,055 Liters Product : BIO DIESEL

Ground Size : 5/8 x 10' Copper Clad steel

EART TESTER MODEL : KYORITSU MODEL 4105A

2. EARTH RESISTANCE [Ohm]

DESCRIPTION	RANGE	READING	CHECK OK	REMARK
GROUND NO. 1	20 Ω	0.25 Ω	✓	
GROUND NO. 2				
GROUND NO. 3				
GROUND NO. 4				
GROUND NO. 5				
GROUND NO. 6				

REMARK :


RESULT : () ACCEPTED () NOT ACCEPTED () ACCEPTED AS NOTE

TEST BY : (ELECTRICAL)

ภาคผนวก ค-3

ตัวอย่างรายการตรวจสอบวาล์วน้ำมัน

ใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษาวาล์วน้ำมัน


		ทะเบียนเครื่องจักร :		ชื่อเครื่องจักร : <u>วาล์วน้ำมัน</u>		สถานที่ : <u>Tank Farm</u>																												
		บันทึก/อื่นๆ _____																																

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ลำดับ</div> <div>รายการตรวจสอบบำรุงรักษา</div> </div>		เครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ ผลการตรวจบำรุงรักษา เดือน <u>พ.ค.</u> พ.ศ. <u>2557</u>																																
		In-T5	Out-T5	In-T6	Out-T6	In-T7	Out-T7	In-T8	Out-T8	In-T9	Out-T9	In-T10	Out-T10	In-T11	Out-T11	In-T12	Out-T12	In-T13	Out-T13	In-T14	Out-T14	In-T15	Out-T15	In-T16	Out-T16	In-T17	Out-T17	In-T18	Out-T18	In-T19	Out-T19	In-T20	Out-T20	
1	ตรวจสอบสภาพภายนอกของวาล์วอยู่ในสภาพดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2	ตรวจสอบสภาพน็อตยึดพวงมาลัยหมุนวาล์วไม่คลายตัว		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	ตรวจสอบว่าไม่มีส่วนใดของวาล์วมีน้ำมันรั่วซึมออกมา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	ตรวจสอบว่าไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณหน้าแปลนทั้งสองด้าน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	เปิดวาล์วขึ้นสุดและทำความสะอาดก้านวาล์ว		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	ทาสีบริเวณก้านวาล์ว		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	ทดสอบหมุนพวงมาลัยเปิด-ปิดวาล์วได้คล่องตัว		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8																																		
9																																		
10																																		

ผู้ตรวจสอบ [REDACTED] 5 / พ.ค. / 67

ผจก.แผนกซ่อมบำรุง [REDACTED] CRB - BFPL 5 / พ.ค. / 67

ใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษาวาล์วน้ำมัน

		ทะเบียนเครื่องจักร :										ชื่อเครื่องจักร :										สถานที่ :											
		บันทึก/อื่นๆ _____																															
		เครื่องหมาย ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ ผลการตรวจบำรุงรักษา เดือน <u>ก.พ.</u> พ.ศ. <u>๒๕๖๗</u>																															
ลำดับ	รายการตรวจสอบบำรุงรักษา	In-T5	Out-T5	In-T6	Out-T6	In-T7	Out-T7	In-T8	Out-T8	In-T9	Out-T9	In-T10	Out-T10	In-T11	Out-T11	In-T12	Out-T12	In-T13	Out-T13	In-T14	Out-T14	In-T15	Out-T15	In-T16	Out-T16	In-T17	Out-T17	In-T18	Out-T18	In-T19	Out-T19	In-T20	Out-T20
1	ตรวจสอบสภาพภายนอกของวาล์วอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบสภาพน็อตยึดพวงมาลัยหมุนวาล์วไม่คลายตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบว่าไม่มีส่วนใดของวาล์วมีน้ำมันรั่วซึมออกมา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบว่าไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณหน้าแปลนทั้งสองด้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	เปิดวาล์วขึ้นสุดและทำความสะอาดก้านวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ทาสีบริเวณก้านวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ทดสอบหมุนพวงมาลัยเปิด-ปิดวาล์วได้คล่องตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8																																	
9																																	
10																																	


ผู้ตรวจสอบ

1 / ก.พ. / 67

ผจก.แผนกซ่อมบำรุง

CRB-BFPL 1 / ก.พ. / 67

ใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษาลวน้ำมัน

		ทะเบียนเครื่องจักร :		ชื่อเครื่องจักร :		สถานที่ :																										
		บันทึก/อื่นๆ _____																														
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> ลำดับ รายการตรวจสอบบำรุงรักษา </div>		เครื่องหมาย ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ ผลการตรวจบำรุงรักษา เดือน <u>ธ.ค.</u> พ.ศ. <u>2567</u>																														
		In-T5	Out-T5	In-T6	Out-T6	In-T7	Out-T7	In-T8	Out-T8	In-T9	Out-T9	In-T10	Out-T10	In-T11	Out-T11	In-T12	Out-T12	In-T13	Out-T13	In-T14	Out-T14	In-T15	Out-T15	In-T16	Out-T16	In-T17	Out-T17	In-T18	Out-T18	In-T19	Out-T19	In-T20
1	ตรวจสอบสภาพภายนอกของวาล์วอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบสภาพน็อตยึดพวงมาลัยหมุนวาล์วไม่คลายตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบว่าไม่มีส่วนใดของวาล์วมีน้ำมันรั่วซึมออกมา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบว่าไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณหน้าแปลนทั้งสองด้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	เปิดวาล์วขึ้นสุดและทำความสะอาดก้านวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ทาสีบริเวณก้านวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ทดสอบหมุนพวงมาลัยเปิด-ปิดวาล์วได้คล่องตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8																																
9																																
10																																

ผู้ตรวจสอบ


1 / ธ.ค. / 67

ผจก.แผนกซ่อมบำรุง

CRB-BFPL

1 / ธ.ค. / 67

ใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษาวาล์วน้ำมัน

		ทะเบียนเครื่องจักร :										ชื่อเครื่องจักร :										สถานที่ :										
		บันทึก/อื่นๆ _____																														
ลำดับ รายการตรวจสอบบำรุงรักษา		เครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ ผลการตรวจบำรุงรักษา เดือน <u>ธ.ย.</u> พ.ศ. <u>2567</u>																														
		In-T5	Out-T5	In-T6	Out-T6	In-T7	Out-T7	In-T8	Out-T8	In-T9	Out-T9	In-T10	Out-T10	In-T11	Out-T11	In-T12	Out-T12	In-T13	Out-T13	In-T14	Out-T14	In-T15	Out-T15	In-T16	Out-T16	In-T17	Out-T17	In-T18	Out-T18	In-T19	Out-T19	In-T20
1	ตรวจสอบสภาพภายนอกของวาล์วอยู่ในสภาพดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	ตรวจสอบสภาพน็อตยึดพวงมาลัยหมุนวาล์วไม่คลายตัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	ตรวจสอบว่าไม่มีส่วนใดของวาล์วมีน้ำมันรั่วซึมออกมา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	ตรวจสอบว่าไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณหน้าแปลนทั้งสองด้าน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	เปิดวาล์วขึ้นสุดและทำความสะอาดก้านวาล์ว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ทาสีบริเวณก้านวาล์ว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	ทดสอบหมุนพวงมาลัยเปิด-ปิดวาล์วได้คล่องตัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8																																
9																																
10																																

ผู้ตรวจสอบ


3 / ๒.๖. / 67

ผจก.แผนกซ่อมบำรุง

RB - BFPL

3 / ๒.๖. / 67

ใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษาวาล์วน้ำมัน

		ทะเบียนเครื่องจักร :										ชื่อเครื่องจักร :										สถานที่ :										
		บันทึก/อื่นๆ _____																														
ลำดับ รายการตรวจสอบบำรุงรักษา		เครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ ผลการตรวจบำรุงรักษา เดือน <u>พ.ค.</u> พ.ศ. <u>๒๕๖๗</u>																														
		In-T5	Out-T5	In-T6	Out-T6	In-T7	Out-T7	In-T8	Out-T8	In-T9	Out-T9	In-T10	Out-T10	In-T11	Out-T11	In-T12	Out-T12	In-T13	Out-T13	In-T14	Out-T14	In-T15	Out-T15	In-T16	Out-T16	In-T17	Out-T17	In-T18	Out-T18	In-T19	Out-T19	In-T20
1	ตรวจสอบสภาพภายนอกของวาล์วอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบสภาพน็อตยึดพวงมาลัยหมุนวาล์วไม่คลายตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบว่าไม่มีส่วนใดของวาล์วมีน้ำมันรั่วซึมออกมา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบว่าไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณหน้าแปลนทั้งสองด้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	เปิดวาล์วขึ้นสุดและทำความสะอาดก้านวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ทาสีบริเวณก้านวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ทดสอบหมุนพวงมาลัยเปิด-ปิดวาล์วได้คล่องตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8																																
9																																
10																																

ผู้ตรวจสอบ


2 / พ.ค. / 67

ผจก.แผนกซ่อมบำรุง

RB - BFPL

2 / พ.ค. / 67

ใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษาาล้วนน้ำมัน

ลำดับ	รายการตรวจสอบบำรุงรักษา		ทะเบียนเครื่องจักร :	ชื่อเครื่องจักร :	สถานที่ :																												
		บันทึก/อื่นๆ																															
		เครื่องหมาย ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ ผลการตรวจบำรุงรักษา เดือน <u>มิ.ย.</u> พ.ศ. <u>2567</u>																															
		In-T5	Out-T5	In-T6	Out-T6	In-T7	Out-T7	In-T8	Out-T8	In-T9	Out-T9	In-T10	Out-T10	In-T11	Out-T11	In-T12	Out-T12	In-T13	Out-T13	In-T14	Out-T14	In-T15	Out-T15	In-T16	Out-T16	In-T17	Out-T17	In-T18	Out-T18	In-T19	Out-T19	In-T20	Out-T20
1	ตรวจสอบสภาพภายนอกของวาล์วอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบสภาพน็อตยึดพวงมาลัยหมุนวาล์วไม่คลายตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	ตรวจสอบว่าไม่มีส่วนใดของวาล์วมีน้ำมันรั่วซึมออกมา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	ตรวจสอบว่าไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณหน้าแปลนทั้งสองด้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	เปิดวาล์วขึ้นสุดและทำความสะอาดก้านวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	ทาสีบริเวณก้านวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	ทดสอบหมุนพวงมาลัยเปิด-ปิดวาล์วได้คล่องตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8																																	
9																																	
10																																	

ผู้ตรวจสอบ

4 / 5-ย. / 67

ผจก.แผนกซ่อมบำรุง


CRB-BFPL

4 / 5-ย. / 67

ภาคผนวก ค-4

ตัวอย่างรายการตรวจสอบปั๊มสูบ-จ่ายผลิตภัณฑ์

ใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษา ปั๊มสูบจ่ายผลิตภัณฑ์

		ทะเบียนเครื่องจักร :								ชื่อเครื่องจักร :								สถานที่ :												
		บันทึก/อื่นๆ _____																												
		เครื่องหมาย ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ ป = ปกติ ม = ไม่ทำงาน ช = ช่อม บ = บันทึกรายละเอียดผิดปกติ ผลการตรวจบำรุงรักษา เดือน <u>มกราคม</u> พ.ศ. <u>2567</u>																												
ลำดับ		รายการตรวจสอบบำรุงรักษา		PAD 1				PAD 2				PAD 3				PAD 4				PAD 5										
				P-09A	P-09B	P-10A	P-10B	P-11A	P-11B	P-4A	P-4B	P-06A	P-06B	P-07A	P-07B	P-08A	P-08B	P-02A	P-02B	P-03A	P-03B	P-12A	P-12B	P-13A	P-13B	P-14A	P-14B	P-15A	P-15B	P-16A
1	ทำความสะอาดปั๊ม มอเตอร์ แทนโดยรอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบการยึดแน่น น็อต สกรู ของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	สัมผัสตรวจสอบความร้อน การสั่นของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	สัมผัสตรวจสอบความร้อนแรงของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ฟังเสียงผิดปกติที่ใบพัดปั๊ม แรงปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพ Stuffing box ปะเก็น การรั่ว หยดน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	สัมผัสตรวจสอบความร้อน Stuffing box	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	สภาพสารหล่อลื่น จาระบี ระดับน้ำมันของแรง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบการหมุนผิดปกติ การบิด-สายของเพล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบเกทท่อทางดูด ทางออก อัตราการไหล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ผู้ตรวจสอบ



5 / ม.ค. / 67


ผจก.แผนกซ่อมบำรุง



/CRB-BFPL

5 / ม.ค. / 67

ใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษา ปั๊มสูบ-จ่ายผลิตภัณฑ์

	ทะเบียนเครื่องจักร :								ชื่อเครื่องจักร :								สถานที่ :												
	บันทึก/อื่นๆ _____																												
	เครื่องหมาย ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ ป = ปกติ ม = ไม่ทำงาน ซ = ซ่อม บ = บันทึกรายละเอียดผิดปกติ ผลการตรวจบำรุงรักษา เดือน <u>กุมภาพันธ์</u> พ.ศ. <u>2567</u>																												
ลำดับ		รายการตรวจสอบบำรุงรักษา		PAD 1								PAD 2				PAD 3				PAD 4				PAD 5					
				P-09A	P-09B	P-10A	P-10B	P-11A	P-11B	P-4A	P-4B	P-06A	P-06B	P-07A	P-07B	P-08A	P-08B	P-02A	P-02B	P-03A	P-03B	P-12A	P-12B	P-13A	P-13B	P-14A	P-14B	P-15A	P-15B
		1	ทำความสะอาดปั๊ม มอเตอร์ แทนโดยรอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2	ตรวจสอบการยึดแน่น น็อต สกรู ของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		3	สัมผัสตรวจสอบความร้อน การสั่นของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		4	สัมผัสตรวจสอบความร้อนแบริ่งของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		5	ฟังเสียงผิดปกติที่ใบพัดปั๊ม แบริ่งปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		6	ตรวจสภาพ Stuffing box ปะเก็น การรั่ว หยดน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		7	สัมผัสตรวจสอบความร้อน Stuffing box	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		8	สภาพสารหล่อลื่น จาระบี ระดับน้ำมันของแบริ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		9	ตรวจสอบการหมุนผิดปกติ การบิด-สายของเพลาลูกสูบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		10	ตรวจสอบเกทท่อทางดูด ทางออก อัตราการไหล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ



1 / ก.พ. / 67

ผก.แผนกซ่อมบำรุง



/CRB-BFPL

1 / ก.พ. / 67

ใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษา ปั๊มสูบ-จ่ายผลิตภัณฑ์

		ทะเบียนเครื่องจักร :								ชื่อเครื่องจักร :								สถานที่ :														
		บันทึก/อื่นๆ _____																														
		เครื่องหมาย ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ ป = ปกติ ม = ไม่ทำงาน ช = ช่อม บ = บันทึกรายละเอียดผิดปกติ ผลการตรวจบำรุงรักษา เดือน <u>ธันวาคม</u> พ.ศ. <u>๒๕๖๗</u>																														
ลำดับ		รายการตรวจสอบบำรุงรักษา		PAD 1				PAD 2				PAD 3				PAD 4				PAD 5												
				P-09A	P-09B	P-10A	P-10B	P-11A	P-11B	P-4A	P-4B	P-06A	P-06B	P-07A	P-07B	P-08A	P-08B	P-02A	P-02B	P-03A	P-03B	P-12A	P-12B	P-13A	P-13B	P-14A	P-14B	P-15A	P-15B	P-16A	P-16B	
1	ทำความสะอาดปั๊ม มอเตอร์ แทนโดยรอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบการยึดแน่น น็อต สกรู ของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	สัมผัสตรวจสอบความร้อน การสั่นของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	สัมผัสตรวจสอบความร้อนแบร้งของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ฟังเสียงผิดปกติที่ใบพัดปั๊ม แบร้งปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบสภาพ Stuffing box ปะเก็น การรั่ว หยดน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	สัมผัสตรวจสอบความร้อน Stuffing box	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	สภาพสารหล่อลื่น จาระบี ระดับน้ำมันของแบร้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบการหมุนผิดปกติ การบิด-สายของเพล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสอบเกทท่อทางดูด ทางออก อัตราการไหล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ [REDACTED] ๗ / ๒๕.๑. / ๖๗

ผก.แผนกซ่อมบำรุง [REDACTED] / CRB-BFPL ๗ / ๒๕.๑. / ๖๗

ใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษา ปั๊มสูบ-จ่ายผลิตภัณฑ์

		ทะเบียนเครื่องจักร :								ชื่อเครื่องจักร :								สถานที่ :												
		บันทึก/อื่นๆ _____																												
		เครื่องหมาย ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ ป = ปกติ ม = ไม่ทำงาน ซ = ซ่อม บ = บันทึกรายละเอียดผิดปกติ ผลการตรวจบำรุงรักษา เดือน <u>เมษายน</u> พ.ศ. <u>2567</u>																												
ลำดับ		รายการตรวจสอบบำรุงรักษา		PAD 1				PAD 2				PAD 3				PAD 4				PAD 5										
				P-09A	P-09B	P-10A	P-10B	P-11A	P-11B	P-4A	P-4B	P-06A	P-06B	P-07A	P-07B	P-08A	P-08B	P-02A	P-02B	P-03A	P-03B	P-12A	P-12B	P-13A	P-13B	P-14A	P-14B	P-15A	P-15B	P-16A
1	ทำความสะอาดปั๊ม มอเตอร์ แทนโดยรอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบการยึดแน่น น็อต สกรู ของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	สัมผัสตรวจสอบความร้อน การสั่นของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	สัมผัสตรวจสอบความร้อนแบร้งของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ฟังเสียงผิดปกติที่ใบพัดปั๊ม แบร้งปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสภาพ Stuffing box ปะเก็น การรั่ว หยดน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	สัมผัสตรวจสอบความร้อน Stuffing box	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	สภาพสารหล่อลื่น จาระบี ระดับน้ำมันของแบร้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบการหมุนผิดปกติ การบิด-สายของเฟลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสอบเกทท่อทางดูด ทางออก อัตราการไหล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ



3 / เม.ย. / 67

ผก.แผนกซ่อมบำรุง



/ CRB - BFPL

3 / เม.ย. / 67

ใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษา ปั๊มสูบจ่ายผลิตภัณฑ์

	ทะเบียนเครื่องจักร :	ชื่อเครื่องจักร :	สถานที่ :																										
	บันทึก/อื่นๆ _____																												
	เครื่องหมาย ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ ป = ปกติ ม = ไม่ทำงาน ซ = ซ่อม บ = บันทึกรายละเอียดผิดปกติ ผลการตรวจบำรุงรักษา เดือน <u>พฤษภาคม</u> พ.ศ. <u>2567</u>																												
		PAD 1	PAD 2	PAD 3	PAD 4	PAD 5																							
ลำดับ	รายการตรวจสอบบำรุงรักษา	P-09A	P-09B	P-10A	P-10B	P-11A	P-11B	P-4A	P-4B	P-06A	P-06B	P-07A	P-07B	P-08A	P-08B	P-02A	P-02B	P-03A	P-03B	P-12A	P-12B	P-13A	P-13B	P-14A	P-14B	P-15A	P-15B	P-16A	P-16B
1	ทำความสะอาดปั๊ม มอเตอร์ แทนโดยรอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบการยึดแน่น น็อต สกรู ของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	สัมผัสตรวจสอบความร้อน การสั่นของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	สัมผัสตรวจสอบความร้อนแบร้งของปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	ฟังเสียงผิดปกติที่ใบพัดปั๊ม แบร้งปั๊ม, มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	ตรวจสอบสภาพ Stuffing box ปะเก็น การรั่ว หยดน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	สัมผัสตรวจสอบความร้อน Stuffing box	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	สภาพสารหล่อลื่น จาระบี ระดับน้ำมันของแบร้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	ตรวจสอบการหมุนผิดปกติ การบิด-ส่ายของเพล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	ตรวจสอบเกทท่อทางดูด ทางออก อัตราการไหล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

ผู้ตรวจสอบ

[Redacted Signature]


2 / พ.ค. / 67

ผจก.แผนกซ่อมบำรุง

[Redacted Signature]

/CRB-BFPL 2 / พ.ค. / 67

ใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษา ปั๊มสูบ-จ่ายผลิตภัณฑ์

		ทะเบียนเครื่องจักร :								ชื่อเครื่องจักร :								สถานที่ :											
		บันทึก/อื่นๆ _____																											
		เครื่องหมาย ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ ป = ปกติ ม = ไม่ทำงาน ช = ช่อม บ = บันทึกรายละเอียดผิดปกติ ผลการตรวจบำรุงรักษา เดือน <u>มิถุนายน</u> พ.ศ. <u>2567</u>																											
ลำดับ	รายการตรวจสอบบำรุงรักษา	PAD 1				PAD 2				PAD 3				PAD 4				PAD 5											
		P-09A	P-09B	P-10A	P-10B	P-11A	P-11B	P-4A	P-4B	P-06A	P-06B	P-07A	P-07B	P-08A	P-08B	P-02A	P-02B	P-03A	P-03B	P-12A	P-12B	P-13A	P-13B	P-14A	P-14B	P-15A	P-15B	P-16A	P-16B
1	ทำความสะอาดปั๊ม มอเตอร์ แทนไดรอป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	ตรวจสอบการยึดแน่น น็อต สกรู ของปั๊ม, มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	สัมผัสตรวจสอบความร้อน การสั่นของปั๊ม, มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	สัมผัสตรวจสอบความร้อนเบร้งของปั๊ม, มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ฟังเสียงผิดปกติที่ใบพัดปั๊ม เบร้งปั๊ม, มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ตรวจสอบสภาพ Stuffing box ปะเก็น การรั่ว หยดน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	สัมผัสตรวจสอบความร้อน Stuffing box	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	สภาพสารหล่อลื่น จาระบี ระดับน้ำมันของเบร้ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจสอบการหมุนผิดปกติ การบิด-สายของเพล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบเกทท่อทางดูด ทางออก อัตราการไหล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

ผู้ตรวจสอบ



4 / มิ.ย. / 67

ผจก.แผนกซ่อมบำรุง



CRB-BFPL

4 / มิ.ย. / 67